



ミルクパーラー カタログ

Pro stall & P4C system



 Milk
different.



ステンレス製キャビネット

パルセータや自動離脱シリンダーなどの付属機器は全てキャビネット内に収納するため非常にスマートな仕上がりとなります。



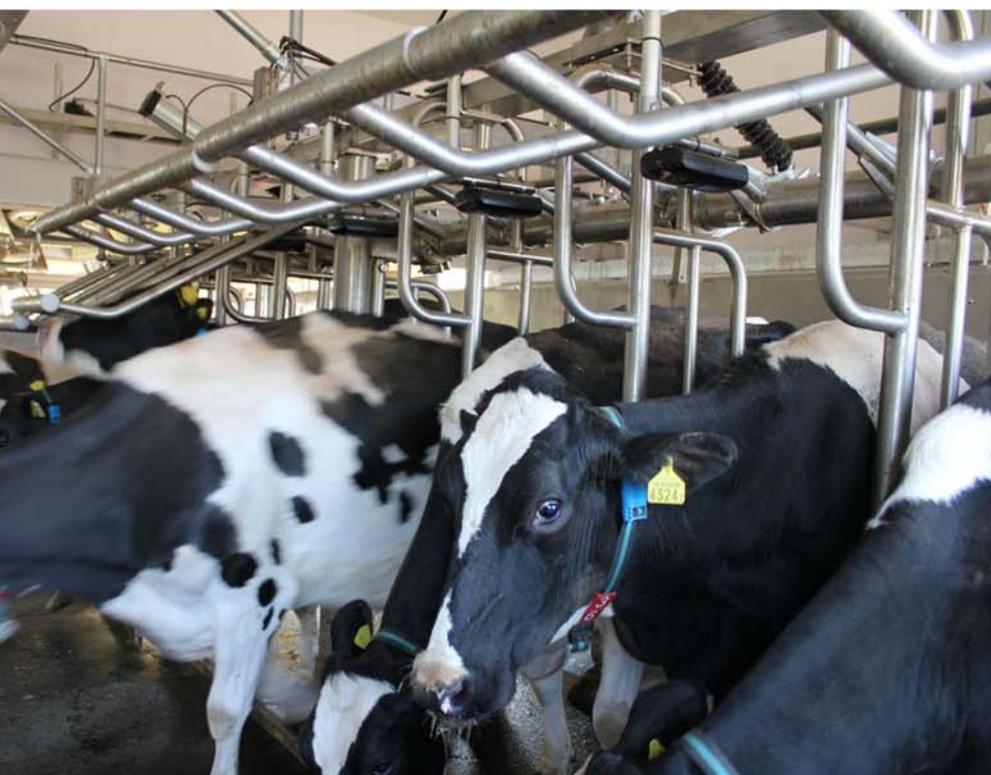
独自のシーケンスゲート

シーケンスゲートは従来のカウフロア埋込方式ではなく、オーバーヘッドフレームからの吊下げ方式なので、フロア面が非常にスッキリさせ効率的な床洗浄が行え、洗い残しを防ぎます。



ステンレス製 除糞板

搾乳者が快適な環境で作業できる様にストールに入った牛の糞尿をガーター部分に収集します。また、ガーター部分に溜まった糞尿はドレンパイプと接続されており付属の洗浄ホースで簡単に洗い流すことができます。



素早く退出できる ラピッドイクジットゲート

退出時はゲートが前方に跳ね上げ一斉に牛が退出できるので、素早い牛の入れ替えが可能となります。

牛を確実に寄せる 個別インデックス

各搾乳ポイントごとにインデックスダンパーを設けているので、個体ごとの大きさの違いに対応して牛を搾乳者側に寄せるため、常に搾乳者と乳房の距離を適切に保ちます。



スマートオペレート入口ゲート

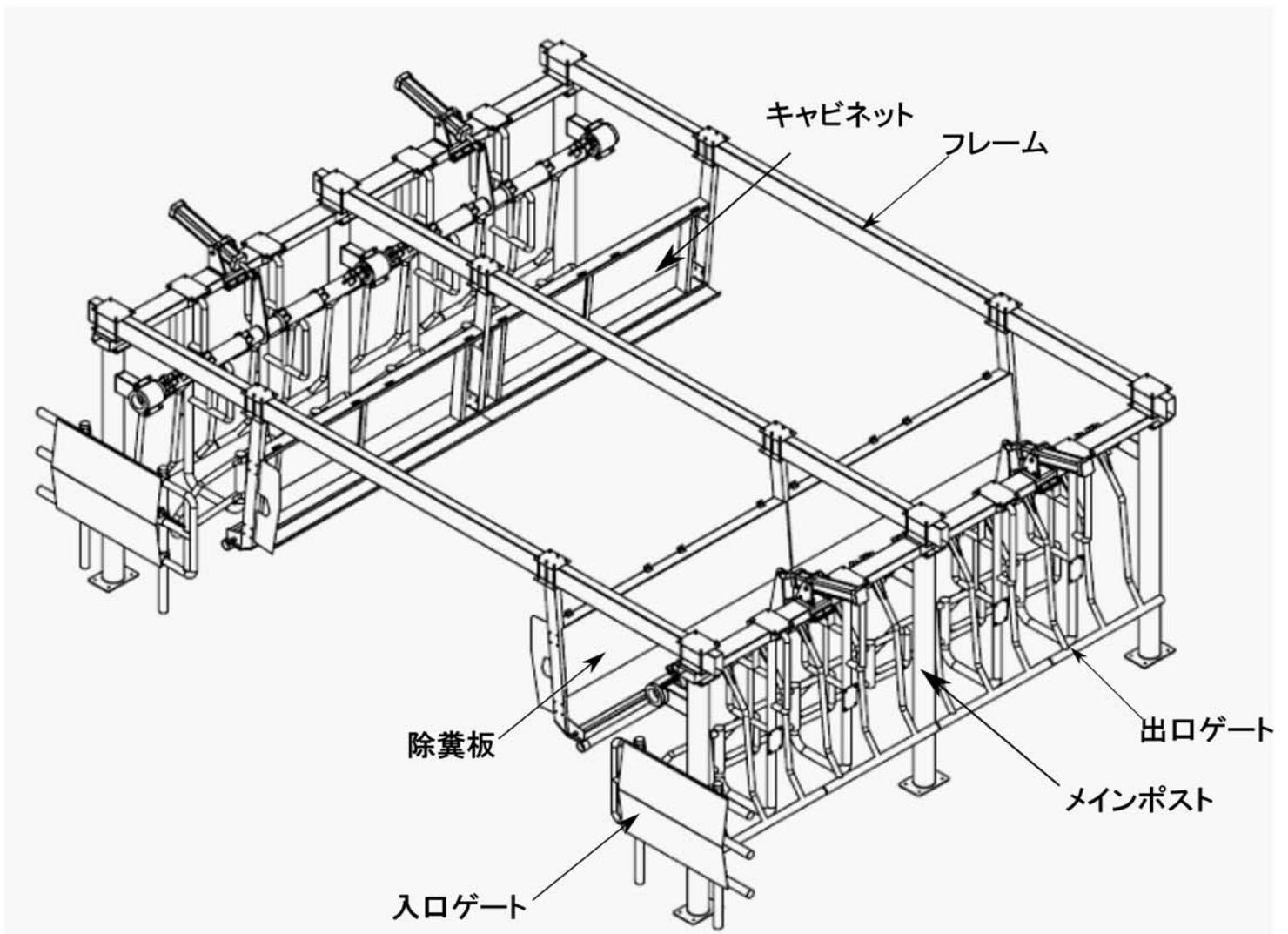
入口ゲートは水平にオープン/クローズするため、スマートな動作をし、牛の流れをスムーズにするほか、牛の誤侵入を防ぎます。



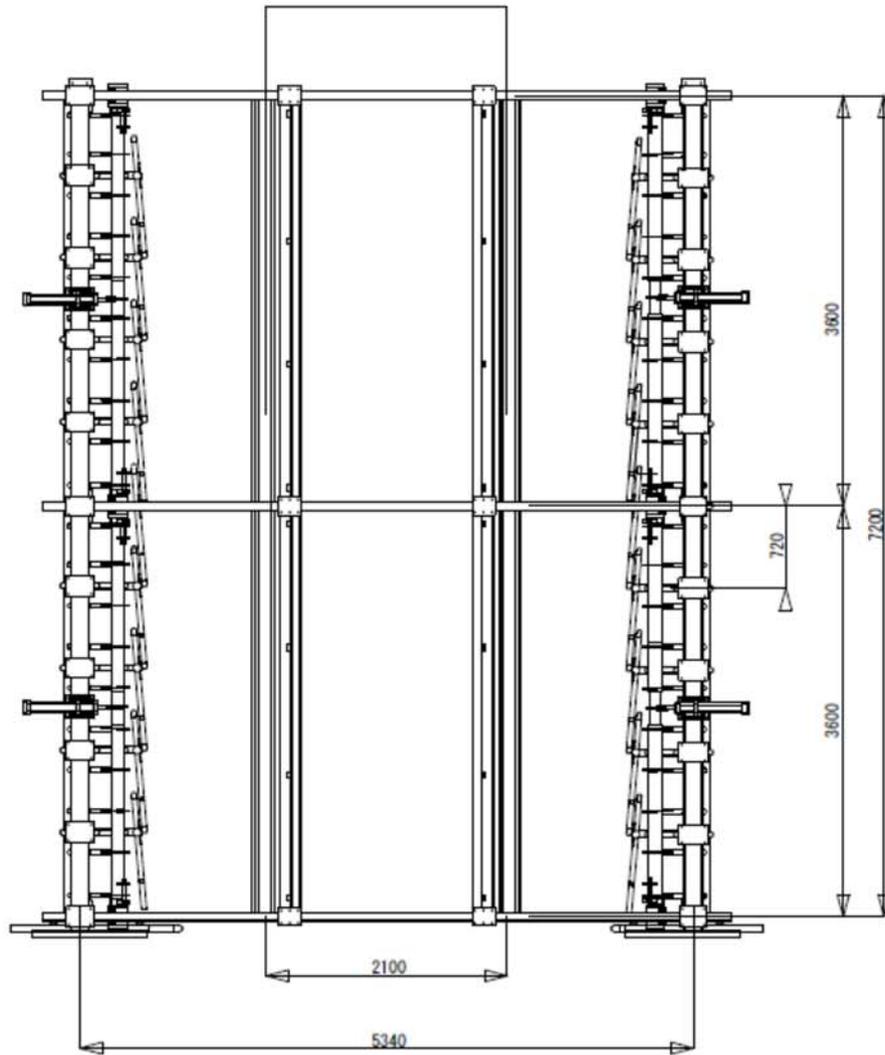
パーラーストール 仕様一覧表

メインポスト	ステンレス製パイプ φ140mm
フレーム	溶融亜鉛めっき 角パイプ160mm×80mm
出口ゲート	溶融亜鉛めっき 2"パイプ
シーケンスゲート	溶融亜鉛めっき 2"パイプ
入口ゲート	溶融亜鉛めっき 2"パイプ
除糞板	ステンレス製
キャビネット	ステンレス製
ゲート駆動方式	空圧方式

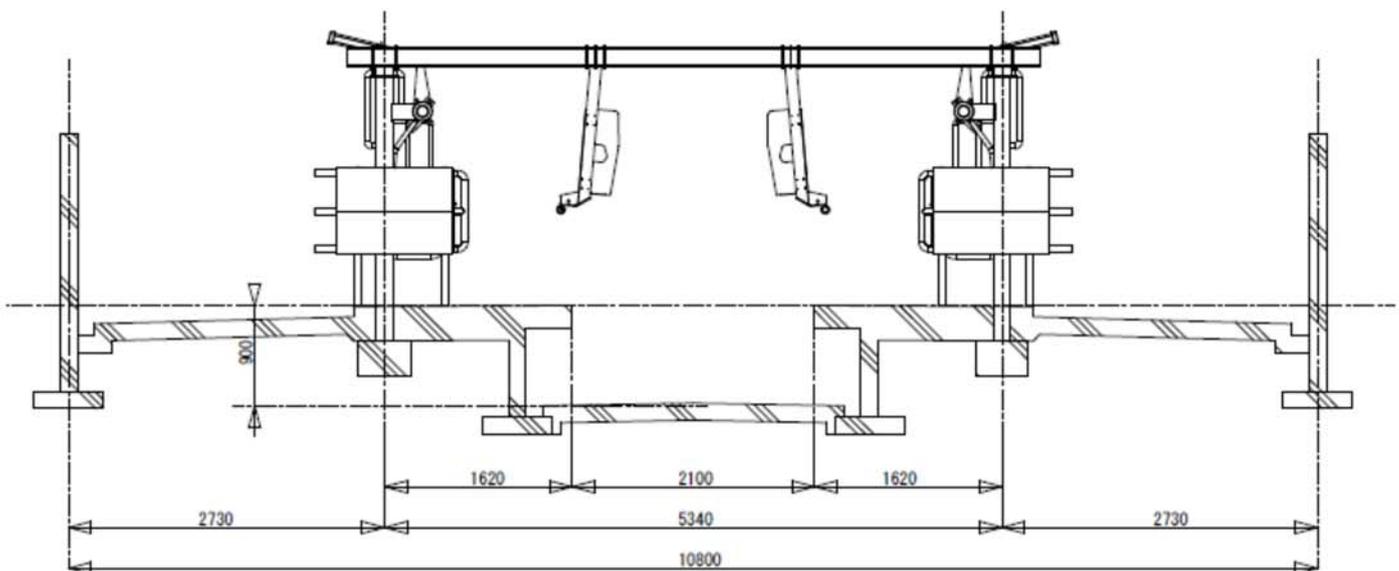
標準図



平面図 (D-10の場合)



立面図





"Mettici passione... Milkline farà il resto"

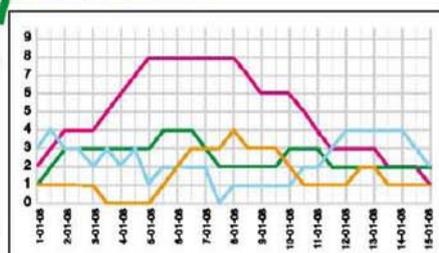
分房別搾乳ミルカー ミルプロP4C

Business go better with P4C

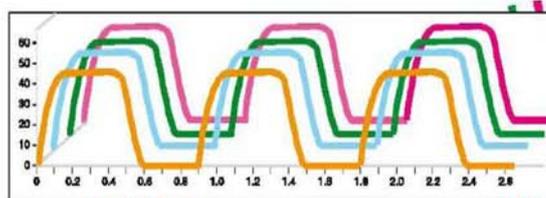
ミルプロP4C



サーボパルスP4C



分房別電気伝導度データ
分房別搾乳データ



4つの独立
パルセーションチャンネル



4つの独立ECセルによる
ミルク流量制御機能

Milpro P4C



搾り終わった乳房から順番に搾乳を停止

ミルクフローに内蔵されたセンサーによりミルクフローを検知して、搾り終わった乳房のパルセーションを停止させます。これにより4本の泌乳バランスが偏った個体でも過搾乳を防ぎます。



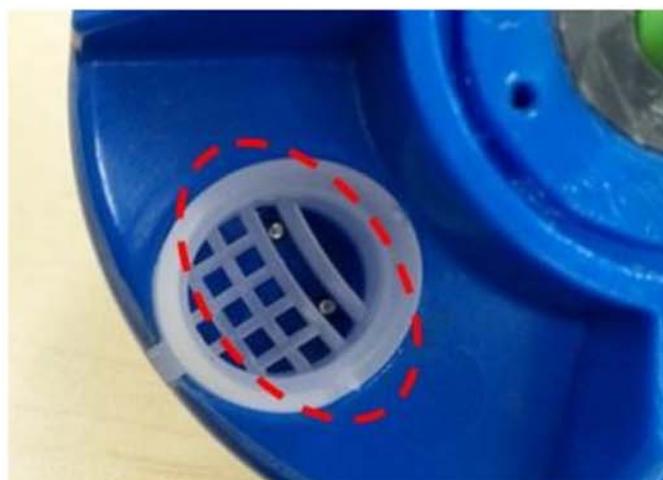
分房別の搾乳停止の様子

ライナーを閉じて搾乳を停止させ、乳頭先端に負担がかからない様になります。



LEDランプで搾乳を停止した分房をお知らせ

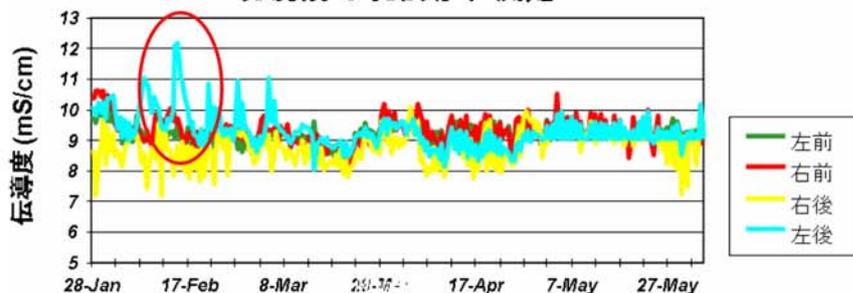
上記の写真は後ろ側2本の分房が停止している様子です。



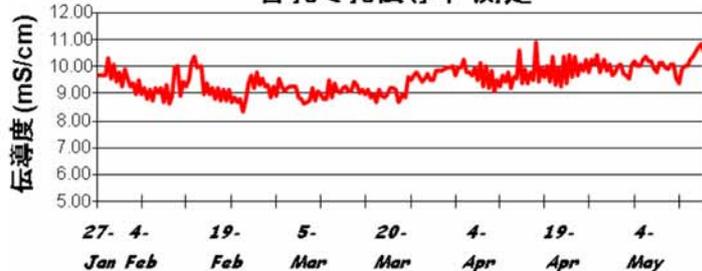
ミルククロー内部のセンサーは
分房別の乳伝導計測としても：

分房別に乳伝導率を測定する事で、
合乳による測定と比較し(下図のグラフ)
非常に正確なので、潜在性段階の乳房炎
検知に有効です。

分房別で乳伝導率測定



合乳で乳伝導率測定



本グラフの赤丸部分は左後ろ分房のみ
が高い乳伝導度を示します。
合乳の場合、平均化されるため異常な乳
伝導度を見逃すケースもありますのが、分
房別に測定する事で正確な検知が可能で
す。



乳伝導アラートをリアルタイム
に表示：

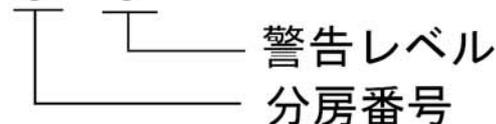
異常な乳伝導を検知した場合、搾乳
中にリアルタイムに表示されます。



乳伝導アラートの見方

「C3-5」と表示された場合

C 3 - 5



C3とは牛の左後ろの分房に対するアラート
です。(ハイフン)の後ろの5はレベルを示し
ます。1から5までの5段階表示で数字が高い
ほど悪い状態を意味します。



パルセーション比が
60:40から約70:30に
搾乳期を引き伸ばします。

泌乳スピードに応じた ダイナミック パルセーション

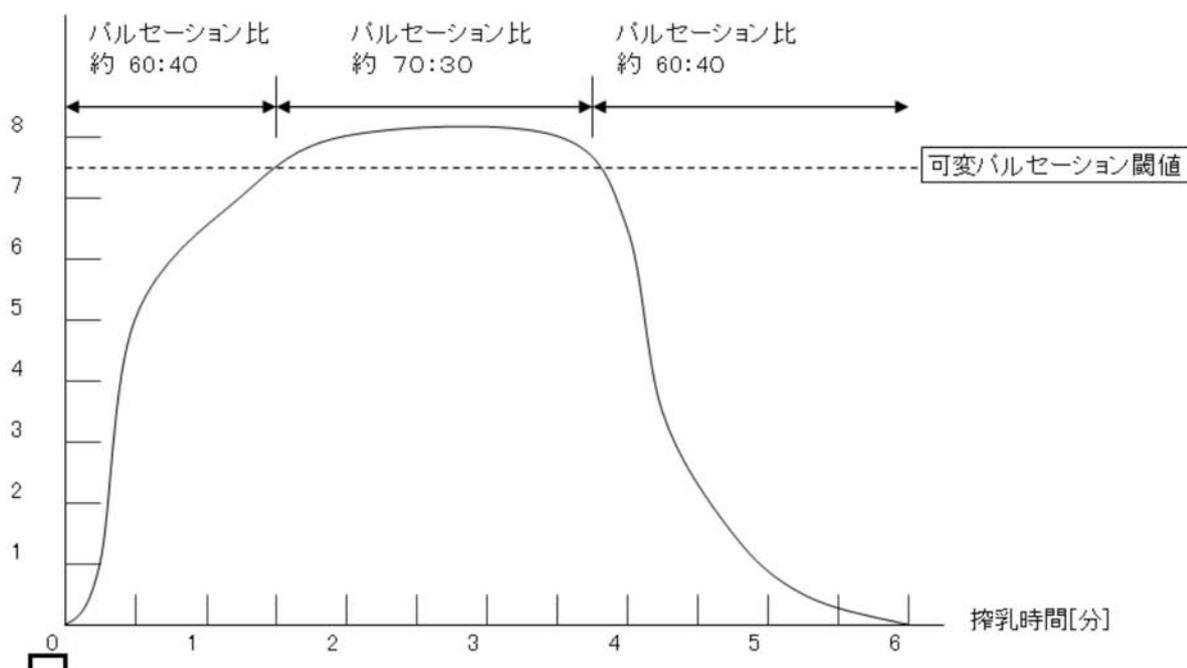
ミルクメーターが設定値以上の泌乳スピードを検知した場合、自動的にパルセーション比を通常の60:40(搾乳期:休止期)から約70:30に変化させ高泌乳牛の効率的な搾乳を実現します。またこの機能により搾乳時間の短縮も期待できます。



ミルクメーターが高い泌乳
スピードを検知すると...

ミルクフロー曲線

泌乳スピード
[kg/分]



泌乳スピードが設定値以上になると(上記の例では7.5[kg/分]以上)パルセーション比を自動的に70:30に変化させ、再び泌乳スピードが設定値以下になると自動的にパルセーション比を60:40に戻します。



乳検対応のミルクメーター

乳検対応のミルクメーター。計測は100g単位で行い、ミルクスピードが最大15[kg/分]まで対応した大容量モデルです。また、洗浄時は一定間隔でオーバーフローと排水を繰り返すユニークな洗浄方式により、洗い残しが一切ありません。



ミルク サンプラー

検定時には付属のサンプルボトルと専用トレイに装着し、一定間隔でサンプルを採取します。



フリーフローセンサー

センサー部分の消耗品は一切無く、メンテナンスが不要。また、センサー内部を通過するミルクを近赤外線照射する方式を採用する事で、ミルクを連続に流せる特徴があります。



フリーフローセンサーの設置例



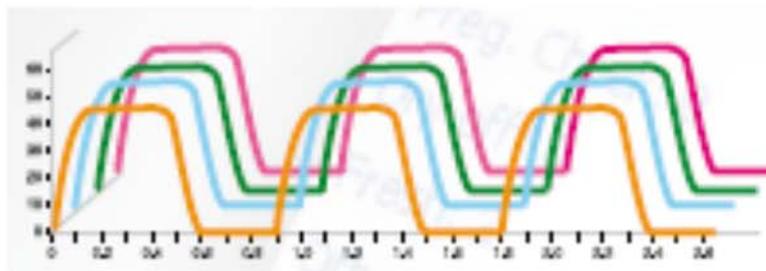
ノーマルタイプTCR

PVC製のバキュームオペレート式自動離脱シリンダー。



オートスタート付きTCR

ステンレス製で、別途付属の押しボタンを押さずにミルククローを軽く持ち上げるだけで搾乳を開始できます。



4チャンネル独立式パルセーター

搾乳は左右の交互パルセーションで行いますが、4分房のうち搾乳が終わった分房だけを独立してパルセーションを停止します。



ステンレス製 レシーバージャー

壁掛け式の100リットルモデル。精巧な仕上げとシンプルな形状により洗浄残しが無く、常に衛生的に保ちます。



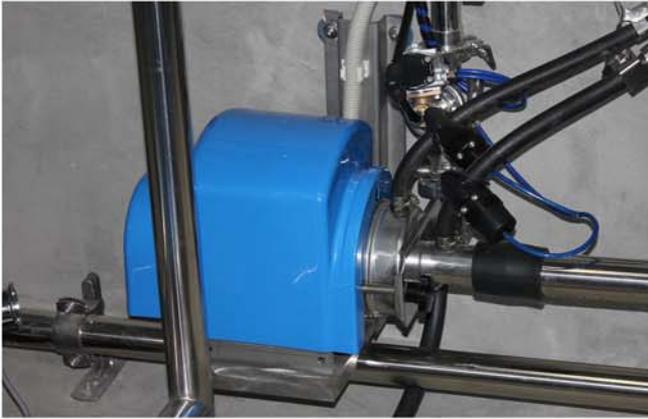
高耐久性のサニタリートラップ

耐久性の高いプレキシガラス素材を使用。万が一、レシーバージャーがミルクでオーバーフローした際は確実に真空を遮断し、真空ポンプへのミルク混入を防ぎます。



自動ピンチバルブ制御

搾乳⇄洗浄の切り替えの際に、ピンチバルブを自動的に切替え制御をするため、切り替え忘れ等のトラブルがありません。



インバーター制御式ミルクポンプ

搾乳時はミルクポンプの回転数を抑え、適切なスピードでミルクをバルクタンクへ送ります。
洗浄時は効果的な洗浄を行うために高速回転で回り、十分な量の洗浄水流量を排出します。



MAN：手動 0：停止 AUTO：自動



DOWN：回転下降 SET：セット UP：回転上昇

手軽に残乳回収

スイッチをマニュアル側にひねるだけでレシバージャーや送乳配管に残ったミルクをバルクへ送ります。。

回転数設定が可能

搾乳時のミルクポンプ回転スピードはコントロールボックス内部にアクセスする必要なくボタン操作で簡単に行えます。



自動洗浄機

洗浄時間や洗剂量、エアーインジェクター動作時間などの洗浄工程のプログラムが可能です。
(別途、専用端末が必要)

ドージングポンプ

3種類の洗剤に対応したドージングポンプ。内蔵の24時間タイマーにより前殺菌時間を自由に設定できます。



ステンレス製 洗浄水タンク

バッチカル 230リットルタンク。内部が点検し易く、自立型なので設置が容易です。



ローブ式バキュームポンプ

インバーター制御により搾乳時は設定真空圧をキープするのに必要最低限の回転数で動作するので静音効果と省エネ効果のメリットがあります。また、ポンプ内部はドライ乾式なのでオイル補充等の手間がかかりません。

ポイント数	型式	排気量
D-6	LPU300-1台	3,000[l/min]
D-8	LPU300-1台	3,000[l/min]
D-10	LPU230-2台	4,600[l/min]
D-12	LPU230-2台	4,600[l/min]
D-16	LPU300-2台	6,000[l/min]



設定真空圧 調整ダイヤル



高性能インバーター



エアーコンプレッサー

エアーコンプレッサー及びリザーブタンク、エアドライヤーの組み合わせにて安定した圧縮空気をシステムに供給し、寒冷期のエアー配管内の凍結を防止します。

ポイント数	型式	馬力数
D-6	2.2P-9.5VD5/6	3[HP]
D-8	2.2P-9.5VD5/6	3[HP]
D-10	3.7P-9.5VA5	5[HP]
D-12	3.7P-9.5VA5	5[HP]
D-16	5.5P-9.5VD5/6	7.5[HP]





販売元：株式会社コーンズ・エージ

"Mettici passione... Milkline farà il resto"